

Elantas Epoxid-Klebstoff

Elan-tech® AS 7/AW 8 NF



DE Produktinformation

Elan-tech®

AS 7 / AW 8 NF

100:100

Gefüllter 2K Epoxid-Klebstoff, härtet bereits ab 5°C

ELANTAS Europe Sales offices:

Collecchio (PR) 43044 - Italy
Strada Antolini n° 1 loc. Lemignano
Tel +39 0521 304777 Fax +39 0521 804410

Hamburg 20539 – Germany
Grossmannstr. 105
Tel +49 40 78946 0 Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com/europe



Produktbeschreibung

- Thixotrope standfeste Paste
- Applizierbar auch an vertikalen Flächen
- Lösemittel und Weichmacher frei
- Einzelkomponenten farblich unterschiedlich
homogene Mischung dadurch gut sichtbar
- Der Klebstoff härtet auch bei tiefen
Temperaturen, ab bereits 5°C

Anwendungsbereiche

Hoch fester Klebstoff für Stein und Keramik. Anwendbar auch zum Verfugen, auffüllen und Reparatur im Allgemeinen

Verarbeitung

Mischbar per Hand mit Spatel, breites Fenster der Verarbeitungstemperatur, Härtung bei 5°C – 60°C

Härtung/Nachhärtung

Härtet bei Raumtemperatur oder erhöhten Temperaturen. Eine Nachhärtung bei erhöhten Temperaturen wird zum Erreichen der maximalen Temperaturfestigkeit und chemischen Beständigkeit benötigt. Zu empfehlen ist eine stufenweise Nachhärtung mit einer Temperaturerhöhung um 10°C/Stunde. Die Härtingsbedingungen müssen Anwendungsbezogen in Abhängigkeit von Form und Größe ermittelt werden.

Lagerung/Lagerstabilität

Epoxidharz und Amin basierende Härter können im Original verschlossenen Behälter für bis zu zwei Jahre an einem trockenen und kühlen Platz gelagert werden.

Vorsichtsmaßnahmen beim Umgang

Siehe Sicherheitsdatenblätter, Vorschriften in Bezug auf Arbeitsschutz und Abfallentsorgung einhalten

TYPISCHE MATERIALEIGENSCHAFTEN

AS 7

Eigenschaften	Vorgaben	Testmethode	Werte	Einheit
Farbe		-	Weiß	
Viskosität	25°C	IO-10-95 (ISO3219)	300.000 ÷ 600.000	mPa s
Dichte	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	1,85 ÷ 1,90	g/ml

AW 8 NF

Eigenschaften	Vorgaben	Testmethode	Werte	Einheit
Farbe		-	Unterschiedliche Farben	
Viskosität	25 °C	IO-10-95 (ISO3219)	550.000 ÷ 1.050.000	mPa s
Dichte	25 °C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	1,88 ÷ 1,94	g/ml

TYPISCHE VERARBEITUNGSDATEN

Eigenschaften	Vorgaben	Testmethode	Werte	Einheit
Gewichts-Mischungsverhältnis		-	100 : 100	g
Volumen-Mischungsverhältnis		-	100 : 100	ml
Anfangsviskosität	25 °C	IO-10-95 (ISO 3219)	450 ÷ 650	mPa s
Topfzeit	25 °C -50 mm -200 ml	IO-10-53(*)	12 ÷ 18	min
Gellierzeit (manueller Test)	15 °C - 1 mm	IO-10-88 (ASTM D 5895-03)	90 ÷ 150	min
	25 °C - 1 mm		40 ÷ 60	
Handhabungsfestigkeit	25 °C – 0,1 mm	(*)	90 ÷ 150	min
Typischer Härtezyklus		(**)	24 h RT + 15 h 60 °C	

TYPISCHE WERTE GEHÄRTETER EPOXID-KLEBSTOFF

Eigenschaften	Vorgaben	Testmethode	Werte	Einheit
Proben Härtebedingung		-	24 h RT + 15 h 60 °C	
Dichte (gehärtet)	25 °C	IO-10-54 (ASTM D 792)	1,88 ÷ 1,92	g/ml
Farbe			verschiedene	
Glasübergangstemperatur (Tg)	7 Tage RT	IO-10-69 (ASTM D 3418)	45 ÷ 50	°C
	16h RT + 40°C		37 ÷ 430	
	24h RT + 15 h 60°C		50 ÷ 55	
	15 h 15°C		28 ÷ 35	
	24 h RT		40 ÷ 45	
Maximum Tg	24 h RT + 15 h 60°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	50 ÷ 550	°C
Wasseraufnahme	24h RT	IO-10-70(ASTM D 570)	0,15 ÷ 0,20	%
	2h 100°C		0,15 ÷ 0,25	
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	Tg -10 °C	IO-10-71(ASTM E 831)	48 ÷ 52	ppm/°C
	Tg +10°C		110 ÷ 140	
Empfohlener Härtezyklus	24 h RT + 15 h 60°C		24 h RT + 15 h 60°C	

TYPISCHE MECHANISCHE WERTE

Eigenschaften	Vorgaben	Testmethode	Werte	Einheit
Zugscherfestigkeit				
Edelstahl AISI 316	16h 40°C (Test bei RT)	IO-10-80(ASTM D 1002)	20 ÷ 25	MPa
	48h RT (Test bei RT)		18 ÷ 22	
Aluminium	48 h RT (Test bei RT)	IO-10-80(ASTM D 1002)	10 ÷ 15	
	16 h 40°C (Test bei RT)		10 ÷ 15	
	16 h 40° C (Test bei 40° C)		10 ÷ 15	
	16 h 40°C (Test bei 60°C)		5 ÷ 10	
	16 h40°C (Test bei 80°C)		3 ÷ 5	
Härtebedingungen			24 h RT + 15 h 60°C	

IO-00-00 = Testmethode der Elantas Italia. In Anlehnung der Internationalen Methoden soweit möglich. nd = nicht bestimmt na = nicht anwendbar RT = TA = Laborbedingung (23±2°C)

Umrechnungseinheiten: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10kg/cm² = 1MPa

(*) bei größere Mengen ist die Topfzeit geringer und die Reaktionswärme höher. (**) die Klammern bedeuten Optional.

(***) Die maximale Verarbeitungstemperatur wurde anhand von Laborinformationen ermittelt, steht in Zusammenhang mit der angewendeten Härtebedingung und dem Substrat. Weitere Informationen finden Sie unter dem Punkt Nachhärtung.

Unsere mündlich oder schriftlich erteilten Ratschläge basieren auf dem gegenwärtigen Stand unseres technischen Wissens, sind jedoch als unverbindliche Informationen gedacht, auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter. Es entbindet Sie nicht von Ihrer eigenen Verantwortung, die Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Zwecke und Prozesse und in Übereinstimmung mit den technischen Datenblättern der Produkte zu überprüfen. Die Verwendung und Verarbeitung der Anwendung des Produkts liegt außerhalb unserer Kontrolle und fällt vollständig in den Verantwortungsbereich von Käufern und Benutzern. Sollte es dennoch zu einer Haftung von unserer Seite kommen, ist dies auf Schäden beschränkt, die dem Wert der von uns gelieferten Ware entsprechen. Selbstverständlich übernehmen wir die Verantwortung für die einwandfreie Qualität unserer Produkte, wie sie in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen definiert ist

Haftungsausschluss

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer und unserer Produzenten Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung, der von uns gelieferten Produkte, auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Etwas bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Unsere Produzenten gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe der allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

All recommendations for use of our products, whether given by us in writing, verbally, or to be implied from the results of tests carried out by us, are based on the current state of our knowledge. Notwithstanding any such recommendations the Buyer shall remain responsible for satisfying himself that the products as supplied by us are suitable for his intended process or purpose. Since we cannot control the application, use or processing of the products, we cannot accept responsibility therefore. The Buyer shall ensure that the intended use of the products will not infringe any third party's intellectual property rights. We warrant that our products are free from defects in accordance with and subject to our general conditions of supply. Mandatory and recommended industrial hygiene procedures should be followed whenever our products are being handled and processed. For additional information, please consult the corresponding product safety data sheets.