

Elantas Epoxidharzkleber Elan-tech® AS 90/AW 93



DE Produktinformation**Elan-tech®****AS 90/AW 93****100:45**

**Standfester und hoch belastbarer Epoxidklebstoff
Sehr lange Verarbeitungszeit**

ELANTAS Europe s.r.l.

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)

Italy

Tel +39 0521 304777

Fax +39 0521 804410

EEMEurope.ELANTAS@altana.com

info.elantas.italia@altana.com

www.elantas.com

Strukturklebstoff Harz **AS 90** Härter **AW 93** Gewichts-Mischungsverhältnis **100:45**

Anwendungen: Belastbarer Epoxidharzkleber für die Verklebung von großen Flächen. Klebstoff für Schiffsbau, Bootsbau und Windenergie. Anwendung für heterogene Verbindungen, Einsatz als Metallkleber, zum Kleben von Holz und Faserverbundbauteilen (CFK-Kleber / GFK-Kleber).

Verarbeitung: Mischbar mit Spatel oder einem 2K Dosiergerät/einer 2K Dosierpistole. Härtet bei Raumtemperatur oder erhöhten Temperaturen. Eine Nachhärtung bei erhöhten Temperaturen wird zum Erreichen der maximalen Temperaturfestigkeit benötigt.

Beschreibung: Lösemittelfreier, ungefüllter und standfester zwei Komponenten Epoxidharzklebstoff mit hoher Zähigkeit. Der Klebstoff härtet auch bei Temperaturen unter 20°C und ist bis zu 10mm Standfest. Der Klebstoff verfügt eine DNV GL Zulassung mit der Nr. WP 1640008 HH für maritime Anwendungen. Der Klebstoff entspricht der RoHS (EU-Richtlinie 2002/95/EG) sowie der RoHS-Richtlinie 2011/65/EU (RoHS 2) welche am 21. Juli 2011 in Kraft getreten ist.

TYPISCHE MATERIALEIGENSCHAFTEN

Harz					
Farbe Harz					milchig
Dichte	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)		g/ml	1,16 1,20
Härter					
Farbe Härter					grün
Viskosität	25°C	IO-10-50 (ISO3219)		mPas	55.000 90.000
Dichte	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)		g/ml	0,96 1,00
Verarbeitungsdaten					
Gewichts-Mischungsverhältnis			Für 100 g Harz	g	100:45
Volumen-Mischungsverhältnis			Für 100 ml Harz	ml	100:54
Topfzeit	25°C	(75mm;500ml)	IO-10-53 (*)	min	115 140
Exothermie max.	25°C	(75mm;500ml)	IO-10-53 (*)	°C	115 130
Initiale Mischviskosität:	25°C		IO-10-50 (ISO3219)	mPas	70.000 105.000
Gelierzeit	25°C (1mm)		IO-10-88 (ASTM D5895-03)	h	13,5 14,5
Typischer Härtezyklus			(**)		8h bei 50°C 5h bei 70°C

Epoxidklebstoff AS90 / AW93

TYPISCHE WERTE GEHÄRTETER EPOXID-KLEBSTOFF

Eigenschaftswerte ermittelt nach: 2h 80°C

			grün	
Farbe				
Dichte 25°C		IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,10 1,14
Härte 25°C		IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	73 77
Glasumwandlungs- Temperatur (Tg)	48h bei RT	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	40 46
	5h 70°C		°C	73 79
	24h RT + 8h 50°C		°C	76 82

Zugscherfestigkeit:

- Edelstahl AISI 316 nach 48h RT (getestet bei RT)	MPa	21,0 26,0
- Edelstahl AISI 316 nach 8h 50°C (getestet bei RT)	MPa	29,5 36
- Edelstahl AISI 316 nach 5h 70°C (getestet bei RT)	MPa	28,5 35,0
- Aluminium nach 48h RT (getestet bei RT)	MPa	18,0 22,0
- Aluminium nach 8h 50°C (getestet bei RT)	MPa	23,5 28,5
- Aluminium nach 5h 70°C (getestet bei RT)	MPa	28,0 34,0

IO-00-00 = Testmethode der Elantas Italia. In Anlehnung der Internationalen Methoden soweit möglich.
 nd = nicht bestimmt na = nicht anwendbar RT = TA = Laborbedingung (23±2°C)
 Umrechnungseinheiten: 1mPas = 1cPs 1MN/m2 = 10kg/cm2 = 1MPa

(*) bei größere Mengen ist die Topfzeit geringer und die Reaktionswärme höher.

(**) die Klammern bedeuten Optional.

(***) Die maximale Verarbeitungstemperatur wurde anhand von Laborinformationen ermittelt, steht in Zusammenhang mit der angewendeten Härtebedingung und dem Substrat. Weitere Informationen finden Sie unter dem Punkt Nachhärtung.

Epoxidklebstoff AS90 / AW93

- Anleitungen:** Die Klebefläche reinigen von Staub, Feuchtigkeit, Schmutz und anderen Verunreinigungen. Im allgemein genügt mechanische anrauen oder Sandstrahlen und anschließendes Entfetten mit Aceton. Der Harz-Komponente die geeigneten Härter-Menge zufügen und gründlich mischen. Die Endreinigung der Geräte kann mit normaler Nitro-Verdünnung, Aceton usw. durchgeführt werden.
- Härtung/Tempern:** Eine Nachhärtung mit erhöhter Temperatur ist grundsätzlich Empfehlenswert. Mit dem Tempern der Klebung werden die höchsten Endeigenschaften erzielt. Für den Einsatz der Klebung bei höheren Temperaturen ist das Tempern zwingend erforderlich.
- Lagerbedingung:** Epoxid-Harz und-Härter können im Original verschlossenen Behältern kühl und trocken für zwei Jahre gelagert und aufbewahrt werden. Der Härter ist Feuchtigkeitsempfindlich deshalb sollte das Originalgebilde nach jeder Entnahme unmittelbar wieder verschlossen werden.
- Vorsichts-
massnahmen:** Beachten Sie die Sicherheitsdatenblätter und die Einhaltung von Vorschriften in Bezug auf Arbeitsschutzvorkehrungen und der Entsorgung von Industrieabfällen.

Die in dieser Publikation aufgeführten Informationen basieren auf dem derzeitigen Wissenstand unserer Technik. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke

Erstelldatum
Revisions-Nr. 00

Juli

2014

Haftungsausschluss

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer und unserer Produzenten Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung, der von uns gelieferten Produkte, auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Unsere Produzenten gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe der allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

All recommendations for use of our products, whether given by us in writing, verbally, or to be implied from the results of tests carried out by us, are based on the current state of our knowledge. Notwithstanding any such recommendations the Buyer shall remain responsible for satisfying himself that the products as supplied by us are suitable for his intended process or purpose. Since we cannot control the application, use or processing of the products, we cannot accept responsibility therefore. The Buyer shall ensure that the intended use of the products will not infringe any third party's intellectual property rights. We warrant that our products are free from defects in accordance with and subject to our general conditions of supply. Mandatory and recommended industrial hygiene procedures should be followed whenever our products are being handled and processed. For additional information, please consult the corresponding product safety data sheets.