

# Cyberbond UV Klebstoff U 3150



**Adchem GmbH**  
Johann-Höllfritsch-Str. 8  
90530 Wendelstein  
Fon +49 9129 90 706 - 50  
Fax +49 9129 90 706 - 10  
[vertrieb@adchem.de](mailto:vertrieb@adchem.de)  
[www.adchem.de](http://www.adchem.de)

## TDS - Technical Data Sheet / Technisches Datenblatt

### Cyberbond Europe GmbH

Werner-von-Siemens-Straße 2  
D - 31515 Wunstorf

phone +49 / 50 31 / 95 66 - 0  
fax +49 / 50 31 / 95 66 - 26

info@cyberbond.de  
www.cyberbond.eu

Status: 02/2013

## Cyberbond U 3150

### Profile:

Flexible UV adhesive for plastic, glass and glass/metal bonding

### Kurzbeschreibung:

Flexibler UV-Klebstoff für Kunststoff-, Glas- und Glas/Metall-Verklebungen

## Physical Properties / Physikalische Eigenschaften

### Monomer Form (fluid) / Monomere Form (flüssig)

- |                                                                                                          |                     |              |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|--------------|
| • Monomer Base / Basis Monomer:                                                                          |                     | mod. Acrylat |
| • Viscosity at 20 °C in / Viskosität bei 20 °C in                                                        | mPa·s:              | 100 - 300    |
| • Temperature range / Temperaturbereich                                                                  | °C                  | -30 / +120   |
| • Fluorescent / Fluoreszenz                                                                              |                     | no / nein    |
| • Shelf life at 20° c in unopened containers in<br>Lagerstabilität bei 20° c in ungeöffneten Gebinden in | months/<br>Monaten: | 12           |

### Curing properties / Aushärteverhalten

- |                                                                                                                                                                                                        |      |           |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----------|
| • optimal wavelength / optimale Wellenlänge                                                                                                                                                            | nm:  | 325 - 420 |
| • Fixture time (CB work instruction, no gap, 4 mW/cm <sup>2</sup> ,<br>lamp: LED Cyberlite 4) / Fixierzeit (CB-Werksnorm,<br>kein Spalt, Intensität: 4 mW/cm <sup>2</sup> , Lampe: LED<br>Cyberlite 4) | sec: | < 5       |

### Polymer form (solid) / Polymere Form (ausgehärtet)

#### Tensile shear strength (according to DIN EN 1465) / Zugscherfestigkeit (in Anlehnung an DIN EN 1465)

- |                                                             |                     |       |
|-------------------------------------------------------------|---------------------|-------|
| • Polycarbonate / Polycarbonat                              | N/mm <sup>2</sup> : | 5 - 7 |
| • Polycarbonate to aluminium / Polycarbonat zu<br>Aluminium | N/mm <sup>2</sup> : | 5 - 6 |

#### Block shear strength (CB work instruction) / Blockscherfestigkeit ( CB-Werksnorm)

- |                                                                                                                |                     |                          |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|--------------------------|
| • Glass / Glas                                                                                                 | N/mm <sup>2</sup> : | 10 - 13                  |
| • Glass to steel / Glas zu Stahl                                                                               | N/mm <sup>2</sup> : | 9 - 12                   |
| • Glass to aluminium / Glas zu Aluminium                                                                       | N/mm <sup>2</sup> : | 8 - 10                   |
| • Shore D Hardness / Shore D-Härte                                                                             |                     | 76                       |
| • Appearance after curing / Aussehen nach Aushärtung:<br>opaque / klar, bei dickerer Schichtstärke leicht trüb |                     | clear, in thicker layers |
| • Tack-free surface / oberflächentrocken                                                                       |                     | no / nein                |

The data mentioned in this TDS, particularly the recommendations for application and use of products are based on our recent knowledge and

Geschäftsführer: Ulrich Lipper / Managing Director, Dieter Rademacher / Technical Director, Holger Bleich / Financial Director, James East  
Sitz Wunstorf, Registergericht Hannover, HRB 110 768 | St.-Nr. 34/200/14505 | Ust.-Id Nr. DE 812698751  
Commerzbank AG Hannover, BLZ 250 400 66, Konto 330 761 800 | Sparkasse Wunstorf, BLZ 251 524 90, Konto 109 090

**Cyberbond Europe GmbH**

Werner-von-Siemens-Straße 2  
D - 31515 Wunstorf

phone +49 / 50 31 / 95 66 - 0  
fax +49 / 50 31 / 95 66 - 26

info@cyberbond.de  
www.cyberbond.eu

experience. Due to the fact of having so many different materials involved and conditions of applications which are out of our influence, we strongly recommend to do sufficient tests in order to guarantee that Cyberbond products are suitable for the intended process and applications. Except for wilful acts any liability based on such recommendations or any verbal advice is hereby expressly excluded.

Die in diesem TDS enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Cyberbond Produkte, basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann.

## Haftungsausschluss

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer und unserer Produzenten Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung, der von uns gelieferten Produkte, auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Unsere Produzenten gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe der allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

All recommendations for use of our products, whether given by us in writing, verbally, or to be implied from the results of tests carried out by us, are based on the current state of our knowledge. Notwithstanding any such recommendations the Buyer shall remain responsible for satisfying himself that the products as supplied by us are suitable for his intended process or purpose.

Since we cannot control the application, use or processing of the products, we cannot accept responsibility therefore. The Buyer shall ensure that the intended use of the products will not infringe any third party's intellectual property rights. We warrant that our products are free from defects in accordance with and subject to our general conditions of supply. Mandatory and recommended industrial hygiene procedures should be followed whenever our products are being handled and processed. For additional information, please consult the corresponding product safety data sheets.