

Elantas Epoxidharz

Elan-tech® EC 141 NF / W 242 NF

ADH 141.242



DE Produktinformation**Elan-tech®****EC 141NF/W 242NF 100:45**

Kartuschen-Kit: ADH 141.242
2K Epoxidharz mit UV-Filter,
gut beständig gegen Vergilbung

ELANTAS Europe s.r.l.

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)

Italy

Tel +39 0521 304777

Fax +39 0521 804410

EEMEurope.ELANTAS@altana.com

info.elantas.italia@altana.com

www.elantas.com

EP-Gießharz	Harz EC 141	Härter W 242NF	Gewichts-Mischungsverhältnis 100:45
2K Kartusche	ADH 141.242		Volumen-Mischungsverhältnis 100:50

Anwendungen: Transparentes, glasklares Epoxid-Gießharz zur Imprägnierung oder Verguss

Verarbeitung: 2K Kartusche, manuelle Mischung und Verguss oder mit automatischem 2K Dosiersystem. Aushärtung bei Raumtemperatur oder leicht erhöhte Temperaturen. Max. empfohlene Schichtstärke 10 mm.

Beschreibung: Zweikomponenten-Epoxidsystem, farblos, transparent und glasklar. Das Epoxidharz basiert auf einem niedrigviskosen ungefüllten Harz und einem Aminhärter mit exzellenten kapillaren Eigenschaften und verfügt über eine lange Topfzeit. Das geringe exotherme Verhalten erlaubt das Vergießen von größeren Objekten. Beim Verbund verschiedener Materialien ist es notwendig, anhand der Anforderungen zu prüfen, ob das Epoxidharz für die Herstellung von gegossenen transparenten Objekten geeignet ist. Gute Beständigkeit gegen UV-Strahlung. Eine lange Einwirkung von UV-Strahlen kann dennoch eine Vergilbung des Materials verursachen. Das System ist RoHS-konform (Europäische Richtlinie 2002/95/EG).

TYPISCHE MATERIALEIGENSCHAFTEN

Harz				
Farbe Harz				farblos
Viskosität	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	650 950
Dichte	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,10 1,14
Härter				
Farbe Härter				farblos
Viskosität	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	250 350
Dichte	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,98 1,0
Initiale Mischviskosität	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	400 600
Verarbeitungsdaten				
Gewichts-Mischungsverhältnis		Für 100 g Harz	g	100:45
Volumen-Mischungsverhältnis		Für 100 ml Harz	ml	100:50
Topfzeit	25°C	(40mm;100l)	IO-10-73 (*)	Min 55 65
	25°C	(50mm;200ml)	IO-10-73 (*)	Min 45 55
Viskosität Verdopplung	25°C		IO-10-50 (EN13702-2) (*)	Min 35 45
Initialviskosität	25°C		IO-10-50 (EN13702-2) (*)	mPas 400 600
Gelierzeit	25°C	(15ml;6mm)	IO-10-73 (*)	h 4 5
	25°C	(100 ml)	IO-10-52a (UN8701)	Min 50 70
Exotherme Spitze	25°C	(40mm;100ml)		°C 130 150
	25°C	(50mm;200ml)		°C 170 190
Entformzeit	25°C	(15ml;6mm)	(*)	h 18 24
Nachhärtung	60°C		(**)	h (15)

EP-Gießharz EC 141NF / W242NF
Kartuschen-Kit ADH 141.242

TYPISCHE WERTE GEHÄRTETES EPOXIDHARZ

Eigenschaftswerte ermittelt nach: 24 h RT + 15 h 60°C

Farbe			farblos
Dichte 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,08 1,12
Härte 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	80 85
Glasumwandlungs- Temperatur (Tg)	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	52 85
Maximal empfohlene Einsatztemperatur	(***)	°C	130
Biegefestigkeit	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	69 88
Dehnung	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	3,5 5,5
Bruchdehnung	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	> 15
Biege E-Modul	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	2.200 2.700
Zugfestigkeit	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m ²	38 47
Reißdehnung	IO-10-63 (ASTM D 638)	%	9 13

IO-00-00 = Testmethode der Elantas Italia. In Anlehnung der Internationalen Methoden soweit möglich.
 nd = nicht bestimmt na = nicht anwendbar RT = TA = Laborbedingung (23±2°C)
 Umrechnungseinheiten: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10kg/cm² = 1MPa

(*) bei größere Mengen ist die Topfzeit geringer und die Reaktionswärme höher.

(**) die Klammern bedeuten Optional.

(***) Die maximale Verarbeitungstemperatur wurde anhand von Laborinformationen ermittelt, steht in Zusammenhang mit der angewendeten Härtebedingung und dem Substrat. Weitere Informationen finden Sie unter dem Punkt Nachhärtung.

Kartuschen-Kit ADH 141.242

- Anleitungen:** Dem Harz die exakte Menge Härter zufügen. Sorgfältig mischen und das einrühren von Luft vermeiden. Bei Handmischungen ist das Umtopfen in ein zweites Gefäß mit einem neuerlichen Mischvorgang zur vollständigen Durchmischung empfehlenswert. Für manche Anwendungen kann das vorwärmen der Komponenten und/oder die Entgasung unter Vakuum vor Vergießen hilfreich sein.
- Härtung:** Für Raumtemperatur härtendes Epoxidharz ist die Nachhärtung mit erhöhter Temperatur stets empfehlenswert zur schnellen Erreichung der Endeigenschaften. Die elektrischen Eigenschaften werden dadurch ebenfalls verbessert.
- Während des Härtevorgangs ist es empfehlenswert Temperaturschwankungen von mehr als 10°C/h zu vermeiden.
- Lagerbedingung:** Epoxid-Harz und-Härter können für bis zu 1q Jahre im Original verschlossenen Vorratsbehälter an einem kühlen und trockenen Platz gelagert werden. Der Härter ist Luftfeuchtigkeitsempfindlich deshalb sollte nach jeder Entnahme das Gebinde möglichst schnell wieder verschlossen werden.
- Vorsichts-
massnahmen:** Beachten Sie die Sicherheitsdatenblätter und die Einhaltung von Vorschriften in Bezug auf Arbeitsschutzvorkehrungen und der Entsorgung von Industrieabfällen.

Die in dieser Publikation aufgeführten Informationen basieren auf dem derzeitigen Wissenstand unserer Technik. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke

Erstelldatum
Revisions-Nr. 00

Februar

2012

Haftungsausschluss

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer und unserer Produzenten Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung, der von uns gelieferten Produkte, auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Unsere Produzenten gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe der allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

All recommendations for use of our products, whether given by us in writing, verbally, or to be implied from the results of tests carried out by us, are based on the current state of our knowledge. Notwithstanding any such recommendations the Buyer shall remain responsible for satisfying himself that the products as supplied by us are suitable for his intended process or purpose. Since we cannot control the application, use or processing of the products, we cannot accept responsibility therefore. The Buyer shall ensure that the intended use of the products will not infringe any third party's intellectual property rights. We warrant that our products are free from defects in accordance with and subject to our general conditions of supply. Mandatory and recommended industrial hygiene procedures should be followed whenever our products are being handled and processed. For additional information, please consult the corresponding product safety data sheets.